

{loadposition contact} **Comisión Nacional de Energía**  
**Gobierno de Chile**

## Oficina

Miraflores 222, Piso 10 (Edificio Las Americas)  
Fono: 797 2600 | Fax: 797 2627  
Santiago - Chile

**Si no recibe respuesta o se mantiene su inquietud, usted tiene Derecho a Intermediación gratuita de la Comisión Defensora Ciudadana a través del sitio web [ww.cdc.gob.cl](http://ww.cdc.gob.cl)** [W](#)